

MK STRANGGUSS

GRAUGUSS SPHÄROGUSS NE-METALLE

LIEFERPROGRAMM



UNIVERSELL UND FLEXIBEL

Als modernes innovatives Unternehmen auf dem Stranggusssektor, ist es unser Ziel Ihre Stranggussbeschaffung zu optimieren.

Nur mit dem besten Werkzeug lassen sich auch die besten Ergebnisse erstellen. Aus diesen Grund setzen wir in unserer Fertigung ausschließlich Sägen der Firma Behringer ein. Unser Maschinenpark ist auf all Ihre Anforderung vorbereitet.

OPTIMIERUNG VON BEARBEITUNGSZUGABEN

Wir richten uns uns bei den Bearbeitungszugaben nach den Vorgaben der DIN EN 16482. Insbesondere bei Zuschnitten im Vierkantbereich kann es jedoch von Vorteil sein, den Einsatzzweck bzw. das Fertigmaß näher zu betrachten. Gerade hier lassen sich enorme Einsparungen durch entsprechende Reduzierung der Rohmaße realisieren. Zum Einen ist der Materialeinsatz geringer und die Bearbeitungszeit in Ihrem Haus verkürzt sich hierdurch ebenfalls. Daher ist für uns und für Sie von Vorteil, wenn Sie uns stets Ihre Fertigmaße mitteilen. Dementsprechend können wir schon während der Angebotsphase das optimale Vormaterial berücksichtigen, um Ihnen direkt den dadurch entstehenden Preisvorteil weitergeben zu können.

STRATEGISCHE ROHMATERIALLIEFERANTEN

Um Ihnen den bestmöglichen Strangguss anbieten zu können, greifen wir ausschließlich auf in Europa produzierte Qualität zurück. Unser Hauptlieferant zählt zu den größten und erfahrensten Stranggussproduzenten Deutschlands bzw. Europas.

LIEFERLOSGRÖßE 1 STÜCK ODER 1000 STÜCK?

Kein Problem für uns. Egal ob Sie 1 oder 1000 Abschnitte benötigen, mit unserer Lagerkapazität und unserem Maschinenpark sind wir hierfür optimal aufgestellt. Wir bieten Ihnen außerdem die Möglichkeit von Abrufaufträge/Rahmenaufträge, welche trocken und gegen Nässe geschützt bei uns eingelagert werden. Insbesondere bei gedrehten / geschälten Stangen, sowie gefrästen Material ist dies ein Vorteil.

Rundstangen roh



Vierkant/Flach roh



Vierkant Flachzuschnitte



Vierkant/Flach gefräst

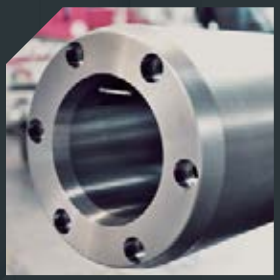


IHRE GRÖßTEN VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Kurze zuverlässige Lieferzeiten
- Ab 1 Stück lieferbar
- Hoher Qualitätsstandard
- Fachkundige Ansprechpartner
- Eigene Lagerbevorratung
- Optimierte Bearbeitungszugaben
- DIN ISO 9001:2015 zertifiziert



Rundstangen vorgedreht



Zeichnungsteile



Rohre vorgedreht



Sondergeometrien

INHALT

STRANGGUSS AUS GUSSEISEN

Übersicht Seite 5
Rundstangen roh Seite 6
Rundstangen vorgedreht / geschält Seite 8

Vierkant Quadrat roh Seite 9

Rohre / Ringe Seite 14

TECHNISCHE ARBEITSHILFE

Gusseisen aus Lamellengraphit
Mindestbearbeitungszugabe Seite 16
Abmessungstoleranzen
Geradheit
Ovalität / Wölbung
Zugfestigkeit / Brinellhärte

Gusseisen mit Kugelgraphit Seite 18
Mindestbearbeitungszugabe
Abmessungstoleranzen
Geradheit
Ovalität / Wölbung
Zugfestigkeit / Brinellhärte

QUALITÄT / ZERTIFIZIERUNG

Zertifikat 9001: 2015 Seite 20
Liefermöglichkeiten mit Abnahme Seite 20
- DNV
- LR
- ABS
- AD2000

NE-METALLE

Übersicht Seite 23
Bronze
- Rohre Seite 24
- Rundstangen Seite 26
- Vierkantstangen Seite 27

Aluminiumbronze
- Rundstangen Seite 28
- Vierkantstangen Seite 28
- Rohre Seite 29

Weitere Information Seite 30

GUSSEISEN

GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT NACH DIN EN 16482

EN-GJL-250 C
EN-GJL-300 C
EN-GJL-HB 150

GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH DIN EN 16482

EN-GJS-400-15 C
EN-GJS-500-7 C
EN-GJS-500-14 C
EN-GJS-600-3 C
EN-GJS-700-2 C

Werkstoffbezeichnung	Rund (mm)	Rechteck (mm)	Quadrat (mm)	Rohr (mm)
EN-GJL-250 C 5.1203 GG 25	20 - 740	30 x 30 - 410 x 650	20 - 600	50 / 28 - 740 / 400
EN-GJS-400-15 C 5.3126 GGG 40	30 - 740	30 x 40 - 410 x 650	25 - 600	50 / 28 - 740 / 400
EN-GJS-500-7 C 5.3129 GGG 50	30 x 740	30 x 40 - 410 x 650	30 - 600	50 / 28 - 740 / 400
EN-GJS-600-3 C 5.3204 GGG 60	35 x 740	Auf Anfrage	Auf Anfrage	50 / 28 - 740 / 400

Nicht aufgeführte Abmessungen / Werkstoffe auf Anfrage lieferbar.
Sondergeometrien auf Anfrage lieferbar.
Vierkant- und Flachzuschnitte nach Kundenwunsch in gesägter Ausführung kurzfristig lieferbar.

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Sägen	Längs und quer – alle Standardabmessungen
Drehen	45 - 1003 mm Standardlänge 1.000 mm 2.000 mm 3.150 mm
Schälen	15 - 105 mm Standardlänge 3.000 mm
Fräsen	20 - 650 mm Kantenlänge und 1.050 bis 3.150 mm
Zeichnungsteile	Rund-Vierkant nach Zeichnungsvorgabe / Endbearbeitung

RUNDSTANGEN

ROH
GRAUGUSS | SPHÄROGUSS
gem. DIN EN 16482



Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
20	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
25	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
30	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
35	●	●	●	●
40	●	●	●	●
45	●	●	●	●
50	●	●	●	●
55	●	●	●	●
60	●	●	●	●
65	●	●	●	●
70	●	●	●	●
75	●	●	●	●
80	●	●	●	●
85	●	●	●	●
90	●	●	●	●
95	●	●	●	●
100	●	●	●	●
105	●	●	●	●
110	●	●	●	●
115	●	●	●	●
120	●	●	●	●
125	●	●	●	●
130	●	●	●	●
135	●	●	●	●
140	●	●	●	●
145	●	●	●	●
150	●	●	●	●
155	●	●	●	●
160	●	●	●	●
170	●	●	●	●

Weitere Werkstoffausführungen lieferbar in:

EN-GJL-HB 150 (5.1102)
EN-GJL-300 (5.1308)
EN-GJS-400-18C-LT (5.3123)
EN-GJS-400-18C-RT (5.3124)
EN-GJS-700-2C (5.3303)

Standardlängen
ca. 3.100 mm | 2.000 mm | 1.000 mm

Sägeabschnitte ab 5 mm Länge lieferbar

Aufgeführte Abmessungen stellen lediglich die Liefermöglichkeiten dar, es handelt sich hier nicht um Die Abbildung des aktuellen Lagerbestandes. Entsprechende Verfügbarkeiten sind anzufragen.

Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
180	●	●	●	●
190	●	●	●	●
200	●	●	●	●
210	●	●	●	●
220	●	●	●	●
230	●	●	●	●
240	●	●	●	●
250	●	●	●	●
260	●	●	●	●
270	●	●	●	●
280	●	●	●	●
290	●	●	●	●
300	●	●	●	●
310	●	●	●	●
320	●	●	●	●
330	●	●	●	●
340	●	●	●	●
350	●	●	●	●
360	●	●	●	●
370	●	●	●	●
380	●	●	●	●
390	●	●	●	●
400	●	●	●	●
410	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
420	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
450	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
500	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
550	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage
600	●	●	Auf Anfrage	Auf Anfrage

RUNDSTANGEN

VORGEDREHT
GRAUGUSS | SPHÄROGUSS



Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
423	●	●	●	●
433	●	●	●	●
443	●	●	●	●
453	●	●	●	●
463	●	●	●	●
473	●	●	●	●
483	●	●	●	●
493	●	●	●	●
503	●	●	●	●
513	●	●	●	●
523	●	●	●	●
533	●	●	●	●
543	●	●	●	●
553	●	●	●	●
563	●	●	●	●
573	●	●	●	●
583	●	●	●	●
593	●	●	●	●
603	●	●	●	●
613	●	●	●	●
623	●	●	●	●
633	●	●	●	●
643	●	●	●	●

Weitere Werkstoffausführungen lieferbar in:

EN-GJL-150C (5.1102)
EN-GJS-400-18C-LT (5.3123)
EN-GJS-400-18C-RT (5.3124)
EN-GJS-700-2C (5.3303)

Standardlängen
ca. 1.000 mm | 2.000 mm | 3.000 mm

Sägeschnitte (Scheiben)
ab 8 mm Länge lieferbar

Größere Abmessungen aus Kokillenguss bis ca. 2.000 mm Durchmesser auf Anfrage lieferbar.

VIERKANT-QUADRATSTANGEN

GRAUGUSS | SPHÄROGUSS
gem. DIN EN 16482



Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
30x30	■			
35x35	■			
40x40	■			
50x40	■	■		
50x45	■	■		
50x50	■	■	■	
55x55	■	■		
60x30	■	■		
60x40	■	■	■	
60x50	■	■		
60x60	■	■	■	
65x65	■			
70x30	■			
70x40	■	■		
70x50	■	■		
70x60	■	■		
70x70	■	■	■	
75x55	■	■		
80x30	■			
80x40	■	■		
80x50	■	■		
80x60	■	■		
80x70	■	■		■
80x80	■	■	■	
85x55	■			■
90x30	■			
90x40	■	■		
90x50	■	■		
90x60	■	■		
90x70	■	■		
90x80	■	■		
90x90	■	■	■	
95x45	■			■

Weitere Werkstoffausführungen lieferbar in:

EN-GJL-HB 150 (5.1103)
EN-GJL-300C (5.1308)
EN-GJS-400-18C-LT (5.3123)
EN-GJS-400-18C-RT (5.3124)
EN-GJS-700-2C (5.3303)

Standardlängen
ca. 3.100 mm | 2.000 mm | 1.000 mm

Abmessung nicht gefunden?
Wunschmaß als Zuschnitt aus größeren Querschnitt mit kurzfristiger Lieferzeit möglich.

Aufgeführte Abmessungen stellen lediglich die Liefermöglichkeiten dar, es handelt sich hier nicht um die Abbildung des aktuellen Lagerbestandes. Entsprechende Verfügbarkeiten sind anzufragen.



Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
95x60				
95x95	■		■	
100x30	■			
100x40	■			
100x50	■	■		
100x60	■			
100x70	■	■		
100x80	■	■		
100x90	■	■		
100x100	■	■	■	
105x105	■	■		
110x30	■			
110x40	■			
110x50	■	■		
110x60	■	■		
110x70	■			
110x80	■	■		
110x90	■	■		
110x100	■	■		
110x110	■	■	■	
115x85	■			
115x100	■			
115x115	■	■		
120x40	■			
120x50	■	■		
120x60	■	■		
120x70	■	■		
120x80	■	■		
120x90	■	■		
120x100	■	■		
120x110	■			
120x120	■	■	■	
125x125	■	■		

Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
130x40	■			
130x50	■			
130x60	■			
130x70	■			
130x80	■			
130x90	■	■		
130x100	■	■		
130x110	■			
130x130	■	■	■	
135x135		■		
140x50	■	■		
140x70				
140x80	■			
140x90	■			
140x100	■			
140x110	■	■		
140x120	■	■		
140x140	■			
150x50	■	■	■	
150x60	■	■		
150x80	■	■		
150x90	■	■		
150x100	■	■		
150x120	■	■		
150x130	■	■		
150x150	■	■		
155x105	■	■	■	
160x60		■		
160x70	■	■		
160x90	■	■		
160x100	■	■		
160x110	■	■		
160x120	■	■		



Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
160x130	■	■		
160x140	■			
160x160	■	■	■	
170x80	■			
170x100	■	■		
170x140	■	■		
170x170	■	■		
175x115	■			
180x60	■			
180x150	■	■		
180x180	■	■	■	
190x100	■			
190x120	■			
190x150	■	■		
190x190	■	■		
200x100	■			
200x140	■	■		
200x150	■			
200x180	■	■		
200x200	■	■	■	
210x210	■	■		
215x185		■		
220x70	■			
220x100	■			
220x170	■	■		
220x220	■	■	■	
230x100	■			
230x150	■			

Kurzzeichen	EN-GJL-250C	EN-GJS-400-15C	EN-GJS-500-7C	EN-GJS-600-3C
Nummer	5.1203	5.3126	5.3203	5.3204
Bezeichnung alt	GG 25	GGG 40	GGG 50	GGG 60
230x180	■			
230x230	■	■		
240x115	■			
240x190	■	■		
240x220	■	■		
240x240	■	■	■	
250x40	■			
250x150	■			
250x220	■			
250x250	■	■	■	
260x130	■			
260x210	■	■		
260x260	■	■	■	
270x270	■	■	■	
280x80	■			
280x280	■	■	■	
295x215		■		
300x200	■	■		
300x300	■	■		
320x230	■	■		
320x320	■	■		
330x330	■			
360x70	■			
360x360	■	■		
530x330	■	■		
580x380	■	■		
410x610	■	■	■	■

ROHRE

VORGEDREHT
GRAUGUSS | SPHÄROGUSS



Weitere Werkstoffausführungen lieferbar in:

EN-GJL-HB 150 (5.1103)
EN-GJL-300 (5.1308)
EN-GJS-400-18C-LT (5.3123)
EN-GJS-400-18C-RT (5.3124)
EN-GJS-700-2C (5.3303)

Aussen / innen vorgedreht
mit 3 mm zum Fertigmaß.

Standardlängen ca. 500 mm 1.000 mm

Sägeschnitte (Scheiben)
ab 8 mm Länge lieferbar

Größere Abmessungen aus Kokillenguss
bis ca. 2.000 mm Durchmesser
auf Anfrage lieferbar.

Kurzzeichen: EN-GJL-250C | EN-GJS-400-15C | EN-GJS-500-7C | EN-GJS-600-3C

Innendurchmesser	Innendurchmesser	Innendurchmesser
ø	ø	ø
28	142	308
33	148	318
38	152	328
43	158	338
48	162	348
53	168	358
58	172	368
63	177	378
68	182	388
73	188	398
78	193	408
83	197	417
88	208	428
93	217	438
98	228	447
103	237	467
108	248	497
113	252	518
118	258	522
122	268	547
128	278	573
133	288	597
138	298	608





TECHNISCHE ARBEITSHILFE AUF GRUNDLAGE DIN EN 16482

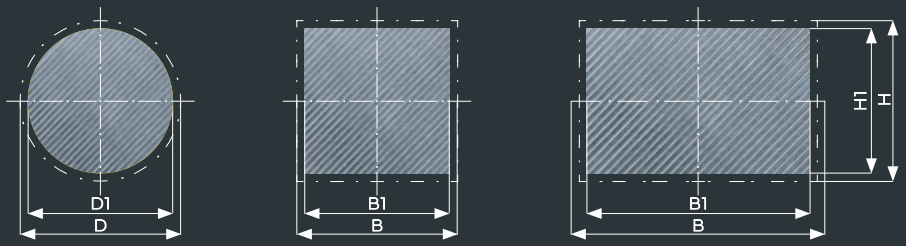
Werkstoffgruppe EN-GJL-HB150 C | EN-GJL-250 C | EN-GJL-300 C

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie alle relevanten Informationen auf Basis der DIN EN 16482

1 | MINDEST-BEARBEITUNGSZUGABE

Stranggussdurchmesser D oder Strangbreite B	Mindestbearbeitungszugabe bezogen auf den Radius Oder die ½ Breite des Stranges	
[mm]	kreisförmig [mm]	rechteckig [mm]
20< D oder B <50	2,0	2,5
50< D oder B <100	3,0	3,5
100< D oder B <200	4,0	4,5
200< D oder B <300	6,0	6,5
300< D oder B <400	7,0	7,5
400< D oder B <500	9,0	9,5
500< D oder B <650	11,00	11,5

a) Bei rechteckigen Gusstücken ist die Breite das längste Maß des Querschnitts
b) Die Bearbeitungszugabe bezieht sich auf den Radius oder die halbe Breite des Stranges

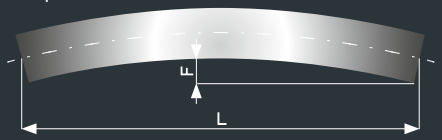


2 | ABMESSUNGSTOLERANZEN ROHMATERIAL

Durchmesser | Höhe | Breite [D] | [H] | [B]	Toleranz
[mm]	[mm]
≤100	±1,0
>100 ≤150	±1,5
>150 ≤300	±2,0
>300	±3,0

3 | GERADHEIT

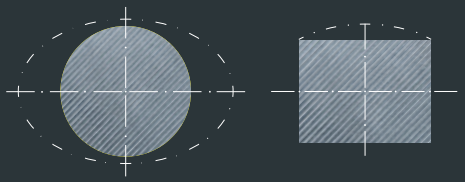
Beispiel:



Länge	Maximale Abweichung von der geraden Linie [mm]	
[mm]	im gegossenen Zustand	im geglühten Zustand
1.000	2,0	3,0
2.000	4,0	6,0
3.000	6,0	9,0

4 | OVALITÄT UND WÖLBUNG

Beispiele:



Ovalität Wölbung

Durchmesser | Höhe | Breite	Höchstzugabe für die Ovalität	Höchstzugabe für die Wölbung
[D] | [H] | [B]	(Rundabmessungen)	(Rechteck und Quadrat)
[mm]	[mm]	[mm]
20< D <50	-	5
50< D <100	1	7
100< D <200	2	10
200< D <300	4	12
200< D <400	5	15
D <400	nach Absprache	

5 | ZUGFESTIGKEIT / BRINELLHÄRTE

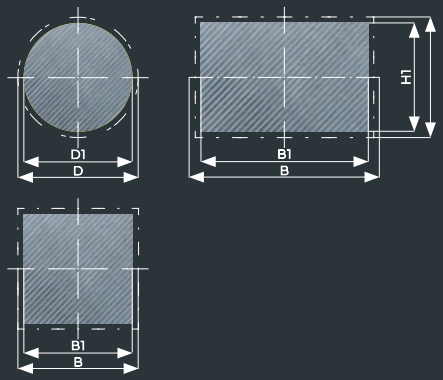
Werkstoffbezeichnung		Strangdurchmesser	Zugfestigkeit	Brinellhärte	
		D	R_m / MPa	HBW	
Kurzzeichen	Nummer	[mm]	min.	min.	max.
EN-GJL-HB150 [GG15]	5.1102	20< D ≤50	110	110	180
		50< D ≤100	100		
		100< D ≤200	90		
		200< D ≤400	80		
EN-GJL-250 [GG25]	5.1203	20< D ≤50	195	170	240
		50< D ≤100	180		
		100< D ≤200	165		
		200< D ≤400	155		
EN-GJL-300 [GG30]	5.1308	20< D ≤50	220	200	290
		50< D ≤100	205		
		100< D ≤200	195		
		200< D ≤400	185		

TECHNISCHE ARBEITSHILFE AUF GRUNDLAGE DIN EN 16482

Werkstoffgruppe EN-GJS-400-15 C | EN-GJS-500-7 C | EN-GJS-600-3 C | EN-GJS-700-2 C

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie alle relevanten Informationen auf Basis der DIN EN 16482

1 | MINDEST-BEARBEITUNGSZUGABE



Stranggussdurchmesser D oder Strangbreite B	Mindestbearbeitungszugabe bezogen auf den Radius Oder die ½ Breite des Stranges	
[mm]	kreisförmig [mm]	rechteckig [mm]
20< D oder B <50	3,0	3,5
50< D oder B <100	4,0	4,5
100< D oder B <200	5,0	5,5
200< D oder B <300	7,0	7,5
300< D oder B <400	8,0	8,5
400< D oder B <500	10,0	10,5
500< D oder B <650	12,00	12,5

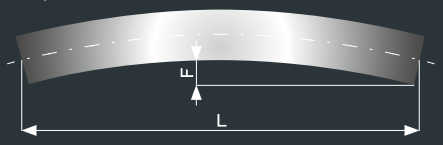
a) Bei rechteckigen Gusstücken ist die Breite das längste Maß des Querschnitts
b) Die Bearbeitungszugabe bezieht sich auf den Radius oder die halbe Breite des Stranges

2 | ABMESSUNGSTOLERANZEN ROHMATERIAL

Durchmesser | Höhe | Breite [D] | [H] | [B]	Toleranz
[mm]	[mm]
≤100	±1,0
>100 ≤150	±1,5
>150 ≤300	±2,0
>300	±3,0

3 | GERADHEIT

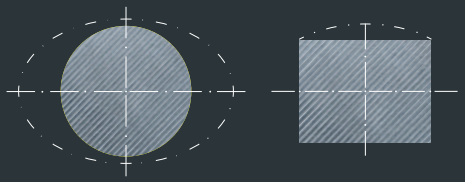
Beispiel:



Länge	Maximale Abweichung von der geraden Linie [mm]	
[mm]	im gegossenen Zustand	im geglühten Zustand
1.000	2,0	3,0
2.000	4,0	6,0
3.000	6,0	9,0

4 | OVALITÄT UND WÖLBUNG

Beispiel:



Ovalität | Wölbung

Durchmesser | Höhe | Breite [D] | [H] | [B] [mm]	Höchstzugabe für die Ovalität (Rundabmessungen) [mm]	Höchstzugabe für die Wölbung (Rechteck und Quadrat) [mm]
20< D <50	-	5
50< D <100	1	7
100< D <200	2	10
200< D <300	4	12
200< D <400	5	15
D <400	nach Absprache	

5 | ZUGFESTIGKEIT / BRINELLHÄRTE

Werkstoffbezeichnung		Durchmesser	0,2% Dehngrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Brinellhärte	
		D	Rp0,2 / Mpa	R_m / MPa	A%	HBW	
Kurzzeichen	Nummer	[mm]	min.	min.	min.	min.	max.
EN-GJS-400-15 C [GGG40]	5.3126	20< D ≤60	250	400	15	130	180
		60< D ≤120	250	390	14		
		120< D ≤400	240	370	11		
EN-GJS-400-18 C [GGG40]	5.3125	20< D ≤60	250	400	18	130	180
		60< D ≤120	250	390	15		
		120< D ≤400	240	370	12		
EN-GJS-400-18 C LT [GGG40.3]	5.3123	20< D ≤60	240	400	18	130	180
		60< D ≤120	230	380	15		
		120< D ≤400	220	360	12		
EN-GJS-500-7 C [GGG50]	5.3203	20< D ≤60	320	500	7	150	240
		60< D ≤120	300	450	7		
		120< D ≤400	290	420	5		
EN-GJS-500-14 C [GGG50]	5.3129	20< D ≤60	400	500	14	180	220
		60< D ≤120	390	480	12		
		120< D ≤400	360	470	10		
EN-GJS-600-3 C [GGG60]	5.3204	20< D ≤60	370	600	3	200	290
		60< D ≤120	360	600	2		
		120< D ≤400	340	440	1		
EN-GJS-700-2 C [GGG70]	5.3303	20< D ≤60	420	700	2	235	310
		60< D ≤120	400	700	2		
		120< D ≤400	380	650	1		

QUALITÄT

LIEFERUNGEN MIT FOLGENDEN ABNAHMEN MÖGLICH:

- DNV GL
- Lloyds Register
- ABS

LIEFERUNGEN MIT FOLGENDEN ABNAHMEPRÜFZEUGNISSE MÖGLICH:

- 3.1 nach DIN EN 10204

Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfungen.

LIEFERUNGEN MIT FOLGENDEN WERKSZEUGNISSE MÖGLICH:

- 2.2 nach DIN EN 10204

Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfungen.

Weitere Abnahmen/Prüfungen auf Anfrage verfügbar.

QUACERT

ZERTIFIKAT

DIN EN ISO 9001:2015

MK STRANGGUSS
GRAUGUSS SPHÄROGUSS NE-METALLE

MK Strangguss GmbH
Am Wasserwerk 13
58840 Plettenberg

hat für den Bereich

Vertrieb und mechanische Bearbeitung von Strangguss, Kokillenguss und Schleuderguss aus Gusseisen, NE-Metallen und Stählen

ein System nach obiger Norm eingeführt und wendet dies wirksam an.
Der Nachweis wurde durch ein Systemaudit am 26.01.2019 erbracht.

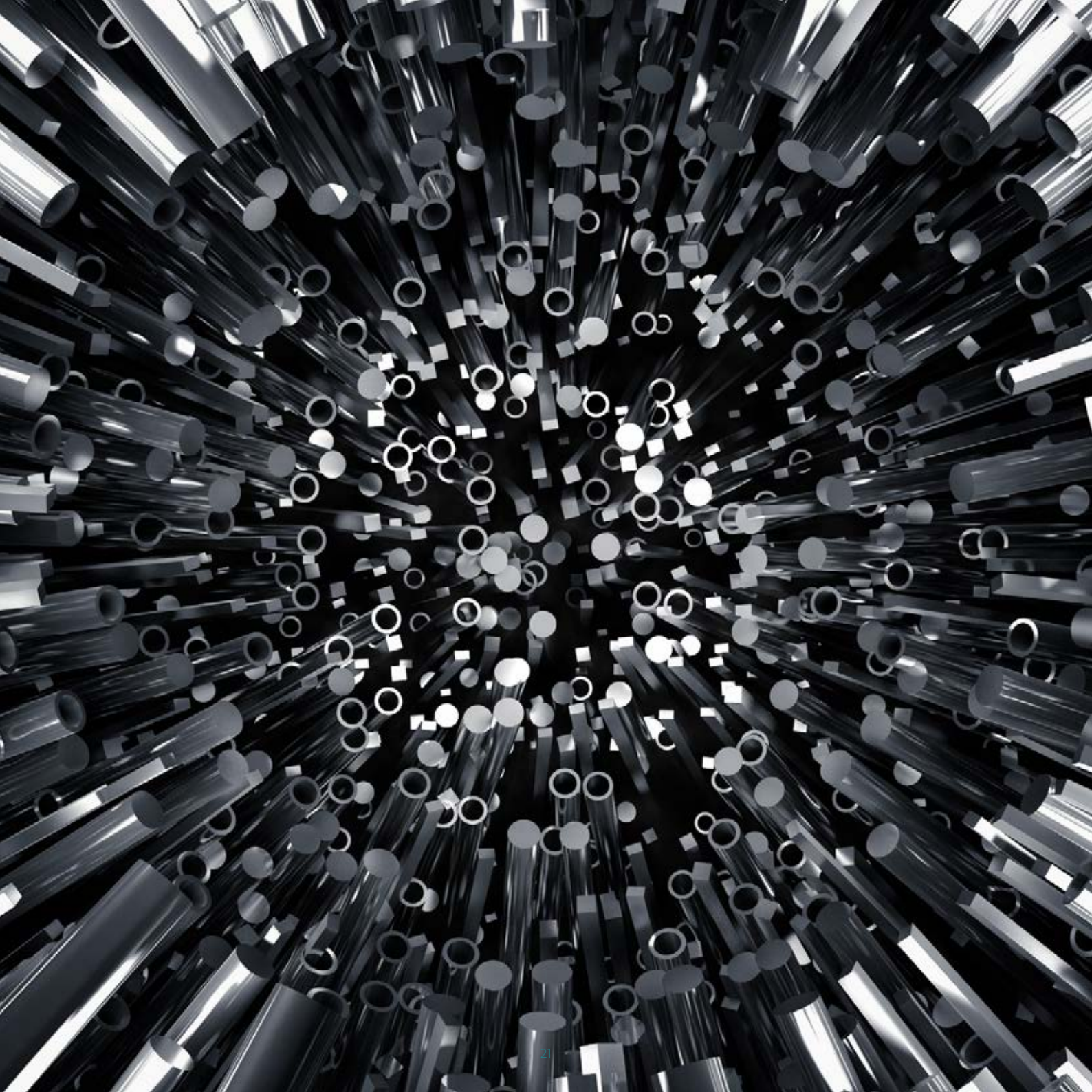
Erstzertifizierung:	2019
Zertifikatslaufzeit:	31.01.2019 - 30.01.2022
Reg.nummer:	QC-QM-Z-19/003-001

Schwäbisch Gmünd, 04.02.2019

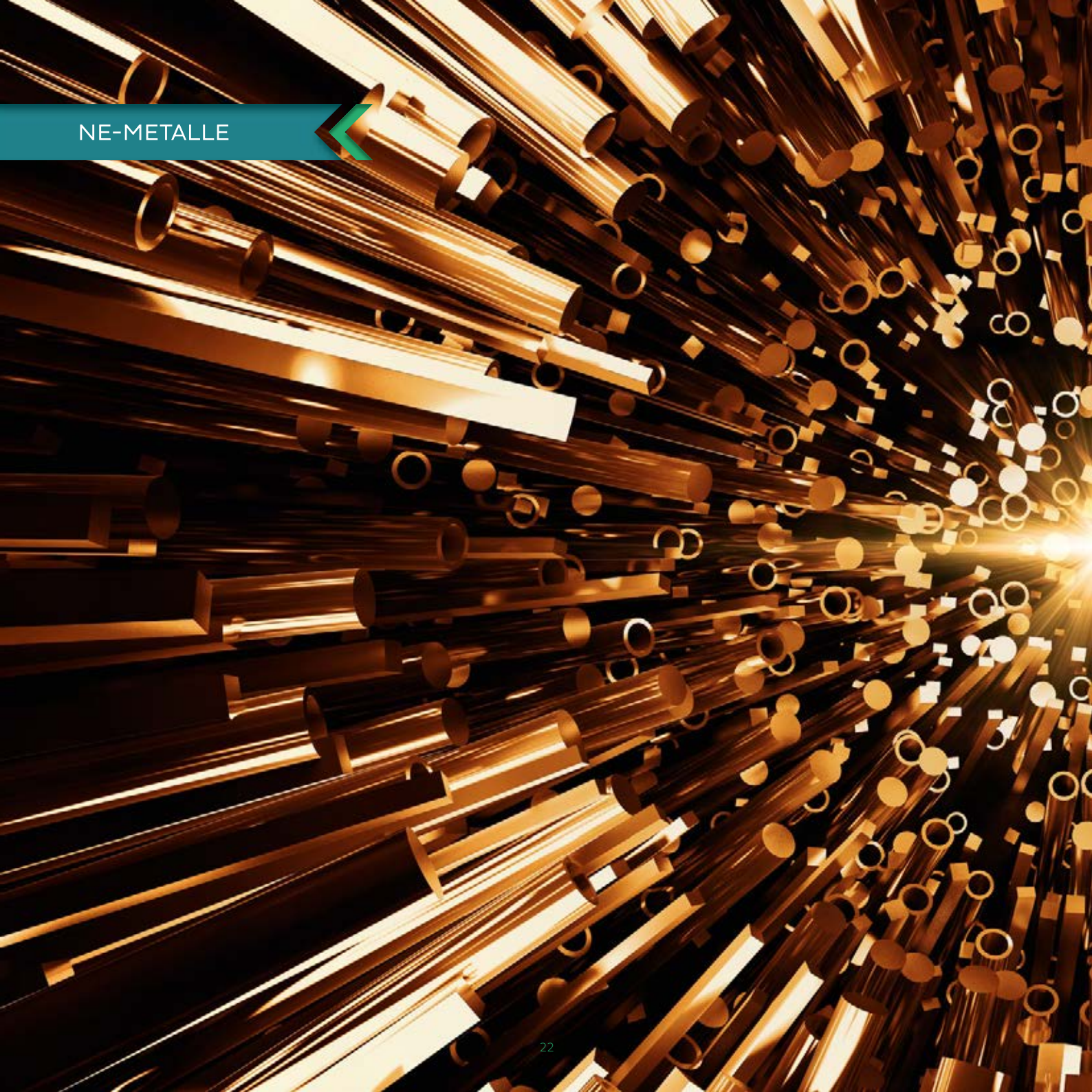
Geschäftsführung

QUACERT
Gesellschaft zur Zertifizierung von Qualitätsmanagement-Systemen mbH
Eutighofer Straße 137
D-73525 Schwäbisch Gmünd
Tel.: +49 - 71 71 - 99 79 16 40
Fax: +49 - 71 71 - 99 79 16 99
www.quacert.de

Dieses Dokument gilt nur für den gesetzlich nicht geregelten Bereich und hat 0 Anlagen.
Das Zertifikat bleibt Eigentum von QUACERT und muss auf Verlangen zurückgegeben werden.



NE-METALLE



ÜBERSICHT LIEFERPROGRAMM NE-METALLE

CuSn7Zn4Pb7-C
CuSn12-C
CuAl10Ni5Fe5-C

Werkstoffbezeichnung	Rund (mm)	Rechteck (mm)	Quadrat (mm)	Rohr (mm)
CuSn7Zn4Pb7-C CC493K DIN EN 1982 Rg7	13 - 454	22 x 7 - 510 x 28	22 - 202	26 x 14 -434 x 296
CuSn12-C CC483K DIN EN 1982	13 - 454	22 x 7 - 510 x 28	22 - 202	26 x 14 -434 x 296
CuAl10Ni5Fe5-C CC333G DIN EN 1982 CuAl10Ni	17 - 304	32 x 22 - 384 x 105	32 - 152	32 x 18 - 222 x 178

Nicht aufgeführte Abmessungen / Werkstoffe auf Anfrage lieferbar.
Sondergeometrien auf Anfrage lieferbar.

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Sägen	Längs und quer – alle Standardabmessungen
Vorgedreht	Ausführung Schleuderguss vorgedreht
Zeichnungsteile	Rund- Vierkant nach Zeichnungsvorgabe / Endbearbeitung
Schleuderguss-Büchsen	Lieferbar in allen gängigen Legierungen bis max. 2750 mm Durchmesser und max. 5000 mm Länge

WEITERE WERKSTOFFE AUF ANFRAGE LIEFERBAR IN AUSFÜHRUNG:

Rund-, Vierkant-, Quadratstangen, gesägte Plattenzuschnitte, Rohre
Strangguss - Schleuderguss vorgedreht

BRONZE	ALUMINIUMBRONZE	MESSING	ALUMINIUM
CuSn12Ni2-C	CuAl10Ni5Fe4	CuZn39Pb3	EN AW-2007
CuSn11Pb2-C	CuAl11Fe6Ni6	CuZn37	EN AW-5083
CuSn8	CuAl10Fe3Mn2	CuZn35Mn2Al1Fe1	EN AW-5754
CuSn5Zn5Pb5-C	CuAl10Fe2	CuZn37Mn3Al2PbSi	EN AW-6082
CuSn10-C		CuZn35Ni3Mn2AlPb	EN AW-7075

ROHRE

BRONZE
CuSn7Zn4Pb7-C-GC
– CuSn12C-GC



Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)	Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)	Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)
26 / 14	o		66 / 34	o		91 / 58	o	o
31 / 14	o	o	66 / 39	o		91 / 68	o	o
31 / 19	o		66 / 44	o		91 / 73	o	
36 / 14	o		66 / 49	o	o	91 / 78	o	
36 / 19	o		66 / 54	o		96 / 73	o	
36 / 24	o	o	71 / 18	o		96 / 78	o	
41 / 14	o		71 / 28	o	o	102 / 38	o	o
41 / 19	o	o	71 / 33	o		102 / 48	o	o
41 / 24	o	o	71 / 38	o	o	102 / 58	o	o
41 / 29	o	o	71 / 43	o		102 / 68	o	o
46 / 14	o		71 / 48	o	o	102 / 73	o	
46 / 19	o		71 / 53	o		102 / 78	o	o
46 / 24	o	o	71 / 58	o		102 / 88	o	o
46 / 29	o	o	76 / 38	o		107 / 83	o	
46 / 34	o		76 / 43	o		112 / 38	o	
51 / 19	o	o	76 / 48	o		112 / 48	o	
51 / 24	o	o	76 / 53	o		112 / 58	o	o
51 / 29	o	o	76 / 58	o		112 / 68	o	o
51 / 34	o	o	81 / 28	o	o	112 / 78	o	o
51 / 39	o	o	81 / 38	o	o	112 / 88	o	o
56 / 19	o		81 / 48	o	o	112 / 98	o	
56 / 24	o		81 / 53	o		117 / 73	o	
56 / 29	o		81 / 58	o	o	117 / 83	o	
56 / 34	o		81 / 63	o		117 / 93	o	
56 / 39	o		81 / 68	o		117 / 98	o	
56 / 44	o		86 / 38	o		122 / 48	o	o
61 / 19	o		86 / 48	o		122 / 58	o	
61 / 24	o		86 / 53	o		122 / 68	o	
61 / 29	o	o	86 / 58	o		122 / 78	o	o
61 / 34	o		86 / 63	o		122 / 88	o	o
61 / 39	o	o	86 / 68	o		122 / 98	o	o
61 / 44	o		91 / 28	o	o	127 / 93	o	
61 / 49	o	o	91 / 38	o	o	127 / 108	o	
66 / 29	o	o	91 / 48	o	o	132 / 58	o	

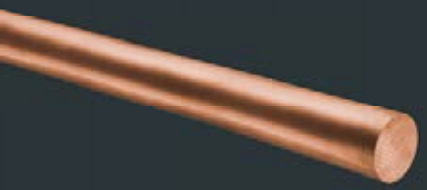
Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)
132 / 68	●	
132 / 78	●	
132 / 88	●	●
132 / 98	●	
132 / 108	●	●
137 / 118	●	
142 / 58	●	●
142 / 68	●	
142 / 78	●	●
142 / 88	●	●
142 / 98	●	●
142 / 108	●	●
142 / 118	●	●
152 / 68	●	●
152 / 88	●	
152 / 98	●	●
152 / 108	●	●
152 / 118	●	●
152 / 128	●	●
157 / 138	●	
162 / 98	●	●
162 / 108	●	
162 / 118	●	●
162 / 128	●	
162 / 138	●	●
172 / 88	●	
172 / 98	●	●
172 / 108	●	
172 / 118	●	●
172 / 128	●	●
172 / 138	●	●
172 / 148	●	●
182 /118	●	●
182 / 128	●	●

Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)
182 / 138	●	●
182 / 148	●	●
182 / 158	●	
192 / 98	●	
192 / 108	●	
192 / 118	●	●
192 / 128	●	
192 / 148	●	●
192 / 158	●	●
192 / 168	●	●
202 / 98	●	●
202 / 118	●	●
202 / 138	●	●
202 / 148	●	●
202 / 158	●	●
202 / 168	●	
202 / 178	●	
212 / 148	●	
212 / 168	●	●
212 / 178	●	●
222 / 98	●	●
222 / 148	●	●
222 / 158	●	●
222 / 178	●	●
222 / 188	●	●
232 / 148	●	●
232 / 168	●	●
232 / 178	●	
232 / 188		●
242 / 158		●
242 / 188	●	●
242 / 198	●	
252 / 148	●	
252 / 158	●	

Durchmesser mm außen/innen	CuSn7ZnPb-C (Rg7)	CuSn12-C (GBz12)
252 / 178	●	
252 / 198	●	
252 / 208	●	●
262 / 188	●	
262 / 208	●	
262 / 218	●	
272 / 198	●	
272 / 218	●	●
272 / 238	●	
282 / 208	●	
285 / 245	●	
292 / 218	●	
304 / 146	●	●
304 / 196	●	●
304 / 246	●	●
332 / 273	●	●
354 / 196	●	●
354 / 246	●	●
354 / 296	●	●
379 / 316	●	●
404 / 246	●	
404 / 296	●	●
404 / 346	●	
429 / 336	●	●
429 / 366	●	●
435 / 296	●	●
454 / 356	●	●
454 / 386	●	●
479 / 376	●	●
479 / 406	●	●
504 / 396	●	●
504 / 426	●	●

RUNDSTANGEN

BRONZE
CuSn7Zn4Pb7-C +
CuSn12-C



Abmessung	CuSn7Zn4Pb7-C-GC (Rg7)	CuSn12-C-GC (GBz12)	Abmessung	CuSn7Zn4Pb7-C-GC (Rg7)	CuSn12-C-GC (GBz12)
13	●		117	●	
16	●		122	●	●
19	●		127	●	
21	●	●	132	●	●
23	●		142	●	●
26	●	●	152	●	●
31	●	●	162	●	●
36	●	●	172	●	●
41	●	●	182	●	●
46	●	●	192	●	●
51	●	●	202	●	●
56	●	●	212	●	●
61	●	●	222	●	●
66	●	●	232	●	●
71	●	●	242	●	
76	●	●	252	●	●
81	●	●	262	●	
86	●	●	282	●	●
91	●	●	304	●	●
96	●	●	354	●	●
102	●	●	404	●	●
107	●		454	●	●
112	●	●	Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar		

Lieferlänge für Strangguss-Lagerartikel

Herstellungslänge 3.100 mm.
Kürzer Abschnitte ab 5 mm auf Anfrage lieferbar.

Alle Stangen und Rohre bis 172 mm ø sind maschinell gerichtet. Die vorgesehenen Bearbeitungszugaben sind für eine Fertigteillänge ≤ 250 mm ausreichend. Bei Fertigteillängen ≥ 250 mm kann insbesondere im Außen ø Bereich über 172 mm ein höheres Aufmaß erforderlich sein. Alle Maße und Gewichte sind unverbindlich.

Neben den hier aufgeführten Lagerabmessungen sind weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar.

FLACH- UND VIERKANTSTANGEN

BRONZE
CuSn7Zn4Pb7Pb-C



Abmessung	CuSn7Zn4Pb7-C-GC (Rg7)
22 x 22	■
32 x 32	■
42 x 42	■
52 x 52	■
62 x 62	■
72 x 72	■
82 x 82	■
102 x 102	■
122 x 122	■
142 x 142	■
152 x 152	■
202 x 202	■
12 x 52	■
17 x 52	■
22 x 52	■
32 x 62	■
42 x 62	■
52 x 82	■

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Lieferlänge für Strangguss-Lagerartikel

Herstellungslänge 3.100 mm.
Kürzer Abschnitte ab 5 mm auf Anfrage lieferbar.

Alle Maße und Gewichte sind unverbindlich.

Neben den hier aufgeführten Lagerabmessungen sind weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar.

RUNDSTANGEN

ALUMINIUMBRONZE
CuAl10Fe5Ni5-C
DIN 1982



Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C	Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C
16	●	112	●
20	●	122	●
26	●	132	●
31	●	142	●
36	●	152	●
42	●	162	●
47	●	172	●
52	●	182	●
57	●	192	●
62	●	203	●
57	●	213	●
72	●	223	●
77	●	233	●
82	●	243	●
87	●	253	●
92	●	283	●
97	●	303	●
102	●	323	●

QUADRATSTANGEN

CuAl10Fe5Ni5-C
DIN 1982

Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C	Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C
42 x42	■	102 x 102	■
52 x 52	■	122 x 122	■
62 x 62	■	152 x 152	■
82 x 82	■	202 x 202	■

FLACH- UND VIER-KANTSTANGEN

CuAl10Fe5Ni5-C
DIN 1982



Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C	Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C
312 x 12	■	384 x 19	■
312 x 17	■	384 x 24	■
312 x 22	■	384 x 29	■
312 x 27	■	384 x 39	■
312 x 32	■	384 x 44	■
312 x 42	■	384 x 54	■
312 x 52	■	384 x 64	■
312 x 62	■	384 x 74	■
312 x 72	■	384 x 84	■
312 x 82	■	384 x 94	■
312 x 92	■	384 x 104	■
312 x 102	■	Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar	

ROHRE

ALUMINIUMBRONZE
CuAl10Fe5Ni5-C
DIN 1982



Lieferlänge für Strangguss-Lagerartikel

Herstellungslänge 3.100 mm.
Kürzer Abschnitte ab 5 mm auf Anfrage lieferbar.

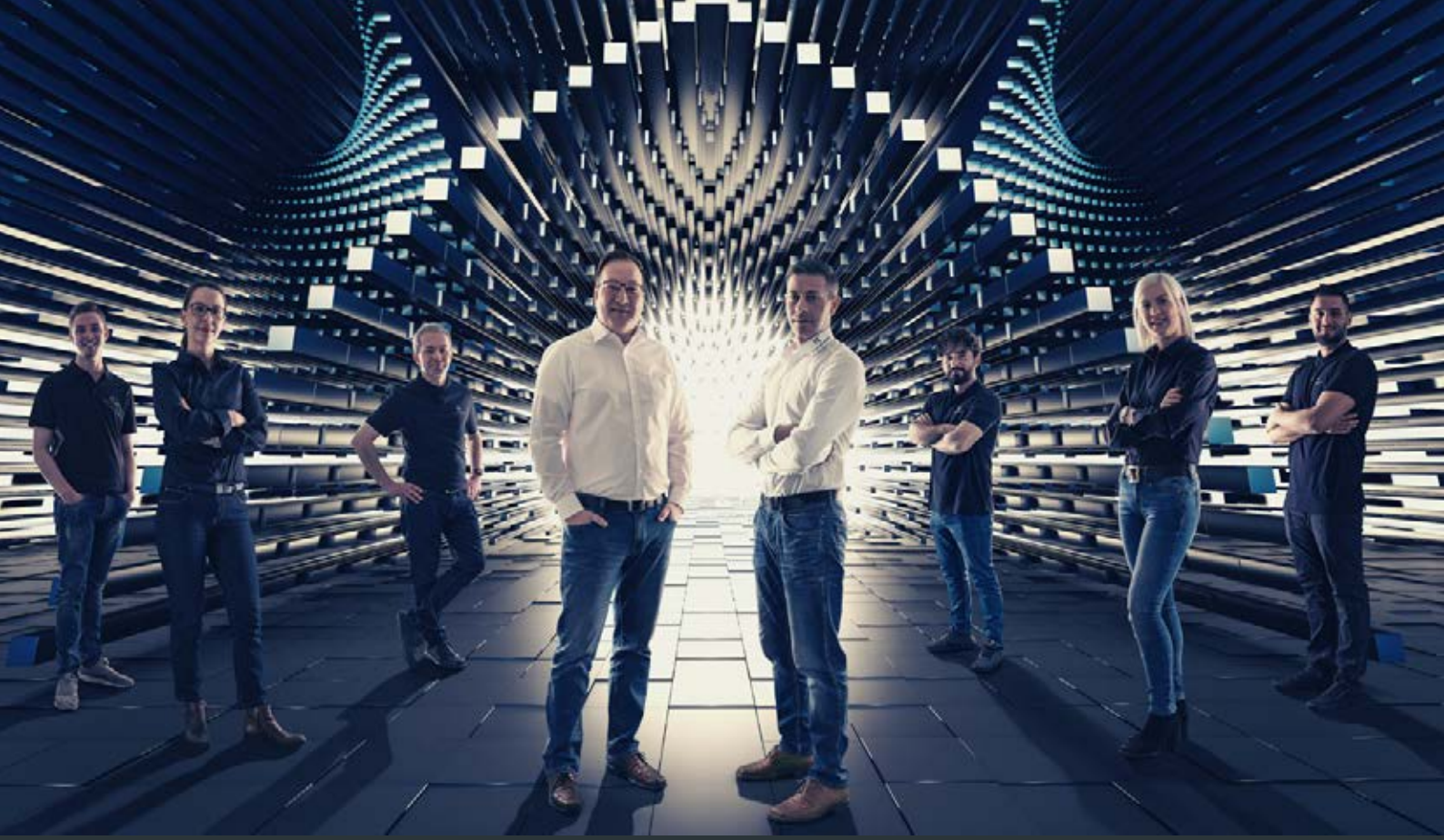
Neben den hier aufgeführten Lagerabmessungen sind weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar.

Alle Abmessungen auch als Zuschnitt in Ihren Wunschmaß verfügbar.

Weitere Werkstoffausführungen auf Anfrage lieferbar:

CuAl11Fe6Ni6-C
CuAl10Ni5Fe4-C

Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C	Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C	Abmessung	CuAl10Fe5Ni5-C
32 / 18	o	87 / 33	o	142 / 68	o
42 / 18	o	87 / 48	o	142 / 78	o
42 / 23	o	87 / 53	o	142 / 88	o
42 / 28	o	87 / 58	o	142 / 98	o
47 / 23	o	87 / 63	o	142 / 108	o
52 / 18	o	87 / 68	o	142 / 118	o
52 / 28	o	92 / 38	o	152 / 78	o
52 / 38	o	92 / 48	o	152 / 88	o
57 / 28	o	92 / 58	o	152 / 98	o
57 / 33	o	92 / 68	o	152 / 108	o
57 / 38	o	92 / 78	o	152 / 118	o
57 / 43	o	97 / 33	o	152 / 128	o
62 / 18	o	97 / 38	o	162 / 78	o
62 / 28	o	97 / 43	o	162 / 88	o
62 / 38	o	97 / 58	o	162 / 98	o
62 / 48	o	102 / 38	o	162 / 108	o
67 / 28	o	102 / 48	o	162 / 118	o
67 / 33	o	112 / 58	o	162 / 128	o
67 / 38	o	112 / 68	o	162 / 137	o
67 / 48	o	112 / 78	o	172 / 78	o
72 / 28	o	112 / 88	o	172 / 88	o
72 / 38	o	122 / 48	o	172 / 98	o
72 / 43	o	122 / 58	o	172 / 108	o
72 / 48	o	122 / 68	o	172 / 118	o
72 / 53	o	122 / 73	o	182 / 98	o
72 / 58	o	122 / 78	o	182 / 108	o
77 / 33	o	122 / 88	o	182 / 118	o
77 / 43	o	122 / 98	o	182 / 128	o
77 / 58	o	132 / 58	o	182 / 138	o
82 / 28	o	132 / 68	o	192 / 138	o
82 / 38	o	132 / 78	o	192 / 148	o
82 / 48	o	132 / 88	o	202 / 138	o
82 / 58	o	132 / 98	o	202 / 148	o
82 / 68	o	132 / 108	o	213 / 157	o



WIR ÜBER UNS

Ob klassische Rohware oder als Halbzeug gesägt, gefräst und vorgedreht bis hin zur Fertigbearbeitung nach Zeichnung, wir sind auf Ihre Anforderungen eingerichtet. Mit unserem motivierten Team und unseren modernen Maschinenpark sind wir in der Lage Ihren Stranggussbedarf kurzfristig und in gewünschter Ausführung zu liefern.

Sie haben spezifische Fragen zum Werkstoff/Ausführung? Kein Problem, mit unseren fachkundigen Ansprechpartnern stehen Ihnen ausgwiesene Stranggussexperten bei all Ihren Fragen/Anfragen gerne zur Verfügung.

Zu unserem Kundenkreis zählen der klassische Maschinenbau wie auch Unternehmen aus der Antriebstechnik, Hydraulikindustrie, Glasformenbau sowie Kokillen-/Formenbau. Um Ihnen hierbei den höchsten Qualitätsstandard garantieren zu können, setzen wir ausschließlich Vormaterial aus europäischer Herstellung ein.

Trotz Ihrer noch jungen Geschichte verfügt die MK Strangguss GmbH durch ihre Kompetenten Mitarbeiter über eine jahrzehntelange Markterfahrung. Mit diesem Knowhow können wir alle Ihre individuellen Anforderungen hinsichtlich Werkstoff/Abmessungen/Ausführungen/Sonderanfertigungen kurzfristig erfüllen. Auf Grund unserer strategischen Partner garantieren wir Ihnen dabei einen Qualitätsstandard, der höchsten Anforderungen entspricht.

Durch unsere Flexibilität und unserer optimalen Bevorratung einzelner Abmessungen/Werkstoffe sind wir in der Lage, schnell auf Ihre Anforderungen zu reagieren und entsprechend schnelle Lieferzeiten zu realisieren. Durch die Anschaffung neuester Maschinentypen der Firma Behringer, können wir Ihnen optimale Sägeabschnitte im Rund- und insbesondere im Vierkantbereich garantieren.

IHRE ANSPRECHPARTNER



ALEXANDER WOSINSKI
Verkauf Gusseisen + NE-Metalle

Tel.: +49 (0) 2391 60 77 44 – 11
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
a.wosinski@mk-strangguss.de



MICHAEL STRACKE
Verkauf Gusseisen + NE-Metalle

Tel.: +49 (0) 2391 60 77 44 – 13
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
m.stracke@mk-strangguss.de



NASTASIA HEß
Vertrieb / Logistik

Tel.: +49 (0) 2391 60 77 44 – 12
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
n.hess@mk-strangguss.de



OLIVER HERDES
Betriebsleitung / Fertigungssteuerung

Tel.: +49 (0) 2391 60 77 44 – 21
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
o.herdes@mk-strangguss.de



AGNES WOSINSKI
Buchhaltung

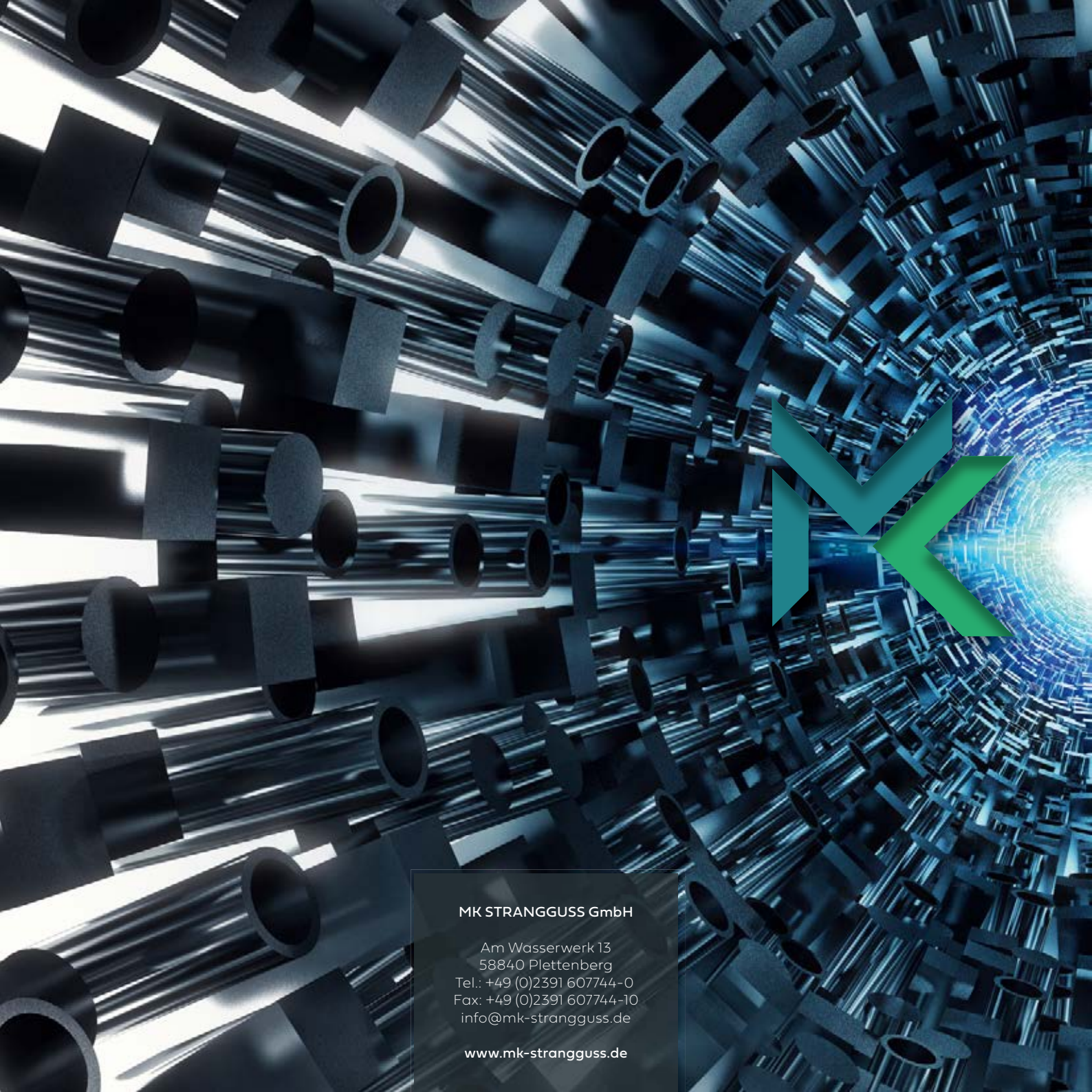
Tel.: +49 (0) 2391 60 77 44 – 14
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
buchhaltung@mk-strangguss.de

DIPL.-ING. NORBERT SCHNEIDER
Vertrieb Außendienst (Ost)

Tel.: +49 (0) 351 31 48 682
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
n.schneider@mk-strangguss.de

LUKAS KOLODZIEJ
Vertrieb Außendienst (West)

Tel.: +49 (0) 173 64 32 605
Fax: +49 (0) 2391 60 77 44 – 10
l.kolodziej@mk-strangguss.de



MK STRANGGUSS GmbH

Am Wasserwerk 13
58840 Plettenberg
Tel.: +49 (0)2391 607744-0
Fax: +49 (0)2391 607744-10
info@mk-strangguss.de

www.mk-strangguss.de